



АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

LUDEKAZ.COM

ТОО «СОВМЕСТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ЛУДЭ-КАЗ»



НАДЁЖНЫЕ РЕШЕНИЯ

для асфальтобетонного
производства



Компания «Лудэ-Каз» сочетает в себе опыт и новаторство, создавая продукцию, которая отвечает на реальные запросы рынка. С маркетинговой точки зрения мы понимаем, что путь к успеху лежит через глубокое понимание потребностей наших заказчиков. Мы прислушиваемся к их требованиям и тем самым формируем стратегию нашего роста и развития.

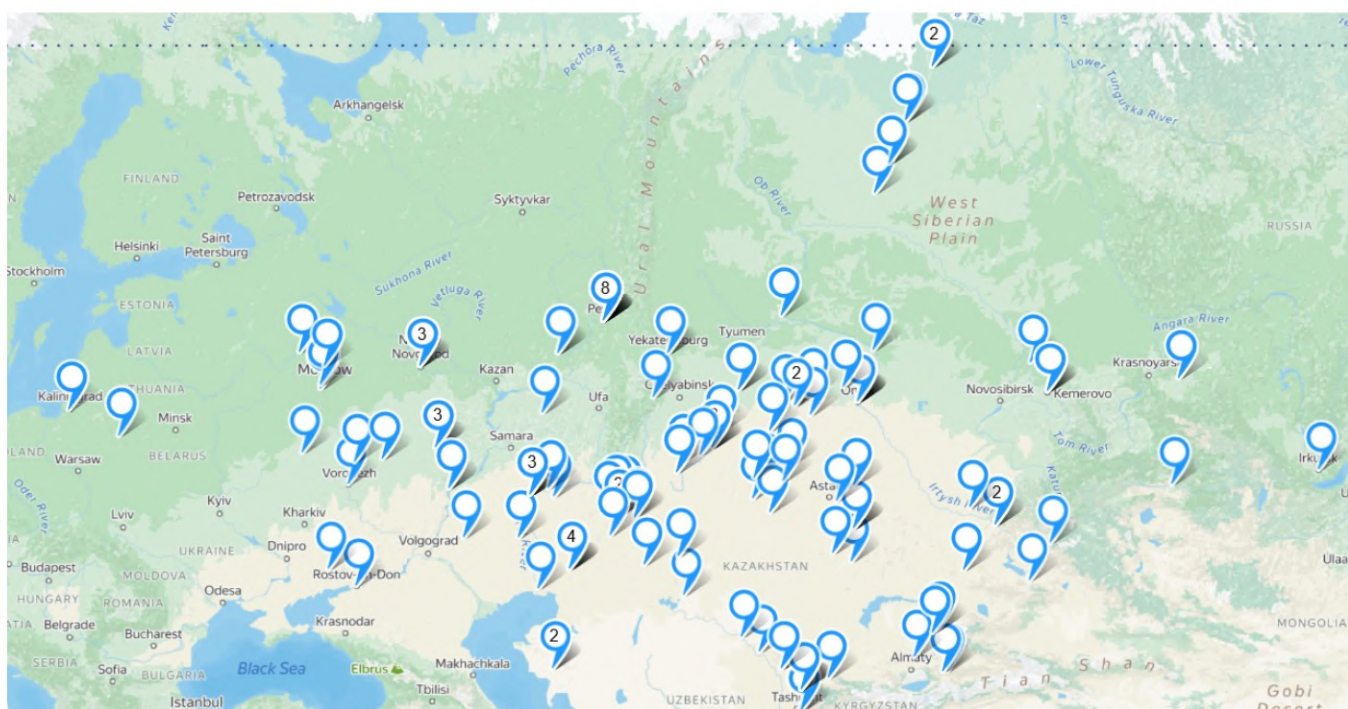
Как первый производитель строительной техники в Казахстане, специализирующийся на оборудовании для дорожного строительства, мы акцентируем внимание на долгосрочные партнерские отношения. Стабильность, инновации и стремление к передовым европейским технологиям — вот на чём основана наша философия.

Для нас важно не просто поставлять оборудование, но и обеспечивать его высокую производительность на протяжении всего срока службы. Более 160 наших асфальтобетонных заводов ежедневно доказывают надёжность в самых сложных эксплуатационных условиях. Это подтверждает нашу приверженность качеству и удовлетворению потребностей клиента.

С точки зрения инженерии, каждое решение, предлагаемое компанией «Лудэ-Каз», разрабатывается с фокусом на долговечность и высокую производительность. Мы применяем современные технологии, используя комплектующие от ведущих мировых производителей, чтобы гарантировать стабильную работу в любых условиях. Наши заводы проектируются так, чтобы обеспечить их неприхотливость и высокую устойчивость в работе, что делает их эффективным выбором для сложных климатических и производственных условий СНГ.

Наличие головного офиса и производственной базы на площади 12 тыс. м² в городе Костанай обеспечивает тесный контакт с клиентами и быстрое реагирование на любые запросы. Мы оперативно решаем вопросы на всех этапах взаимодействия — от проектирования и оптимального подбора компонентов до гарантийного и постгарантийного обслуживания. Такая близость к заказчику — ключевое преимущество компании, обеспечивающее высокую степень доверия и лояльности к нашему бренду.

Мы строим наше сотрудничество на принципах «S8» — это не просто производство техники, это ориентация на обеспечение её высокой производительности и долгосрочной надёжности. Мы знаем, что только глубоко понимая реальные задачи наших заказчиков, можно создать решения, которые будут актуальны долгие годы.





ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ ПРОДУКЦИЯ — ГАРАНТИЯ ВАШЕГО УСПЕХА.

АБЗ изготовлены по итальянской технологии, операционная система управления позволяет управлять оборудованием в автоматическом, полуавтоматическом и ручном режиме. Наши АБЗ обладают характерными особенностями: низким энергопотреблением, низким выбросом вредных веществ, высокой производительностью, современным методом автоматизации, что завоевало признание клиентов по всему миру.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА АСФАЛЬТОБЕТОННОГО ЗАВОДА:

- Один из самых популярных и надёжных эксплуатируемых заводов в Казахстане.
- Надёжный благодаря наличию в комплектации до 90% импортных (европейских, японских, американских) деталей, начиная от подшипников, букс, элементов пневмосистемы, редукторов и двигателей и заканчивая системой управления. Использованы компоненты всемирно известных торговых марок: электроаппаратура — Siemens, сенсорного экрана и PLC — Omron (Япония), 100% элементов пневмосистем — Festo (Германия), весы — MettlerToledo (Швейцария), частотный преобразователь — EMERSON/SK (США/Великобритания).
- Равномерное и быстрое смешивание битума происходит благодаря впрыскивающей конструкции, внутренняя часть мешалки состоящая из усиленных стоек, высокопрочных лопаток и брони гарантирует срок эксплуатации до 100 000 замесов.
- Особенно хочется выделить сервисное обслуживание — специалисты высокого уровня находящиеся в г. Костанай, активно занимаются техническим обслуживанием АБЗ, оперативно устраняют неполадки любого типа сложности, в том числе посредством удалённого доступа.



АСФАЛЬТО- БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

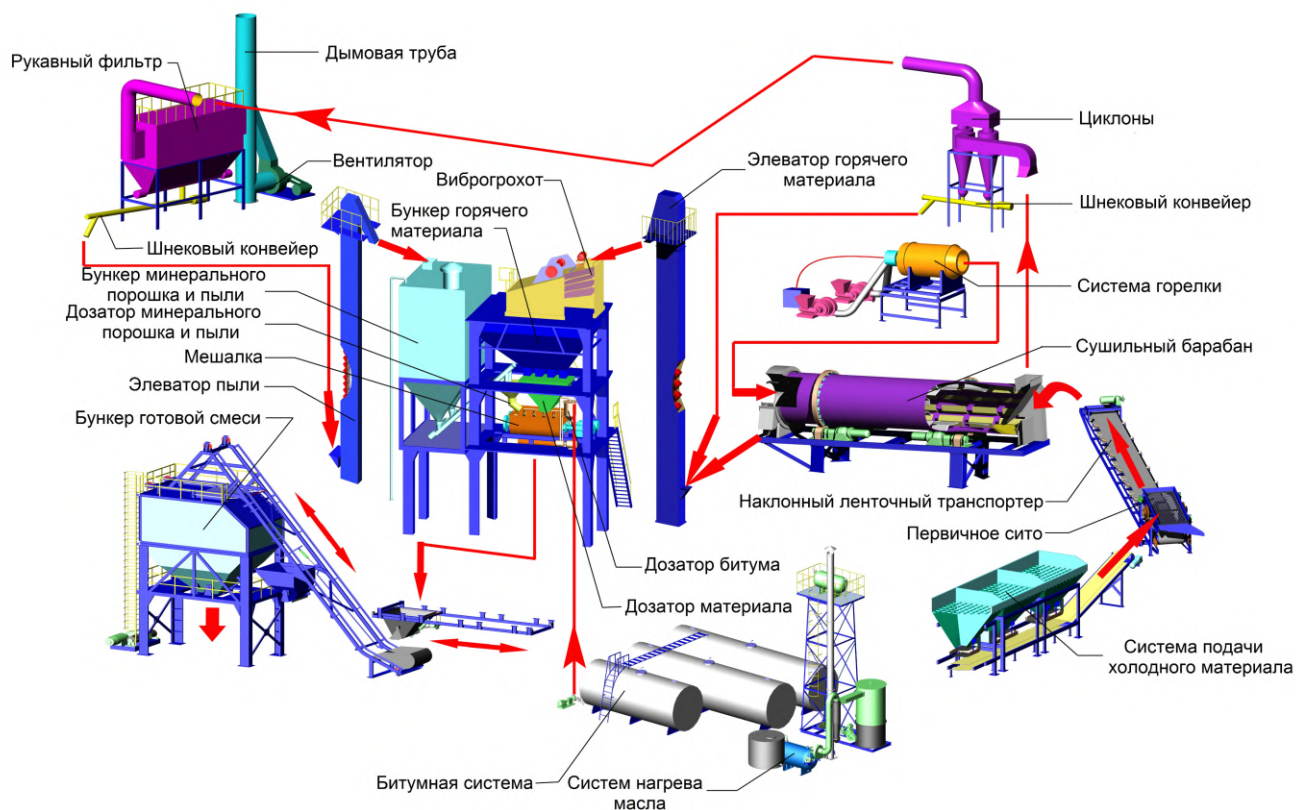
- стационарные контейнерного исполнения
- мобильные на колесах

Производительность от 60 до 460 т/ч

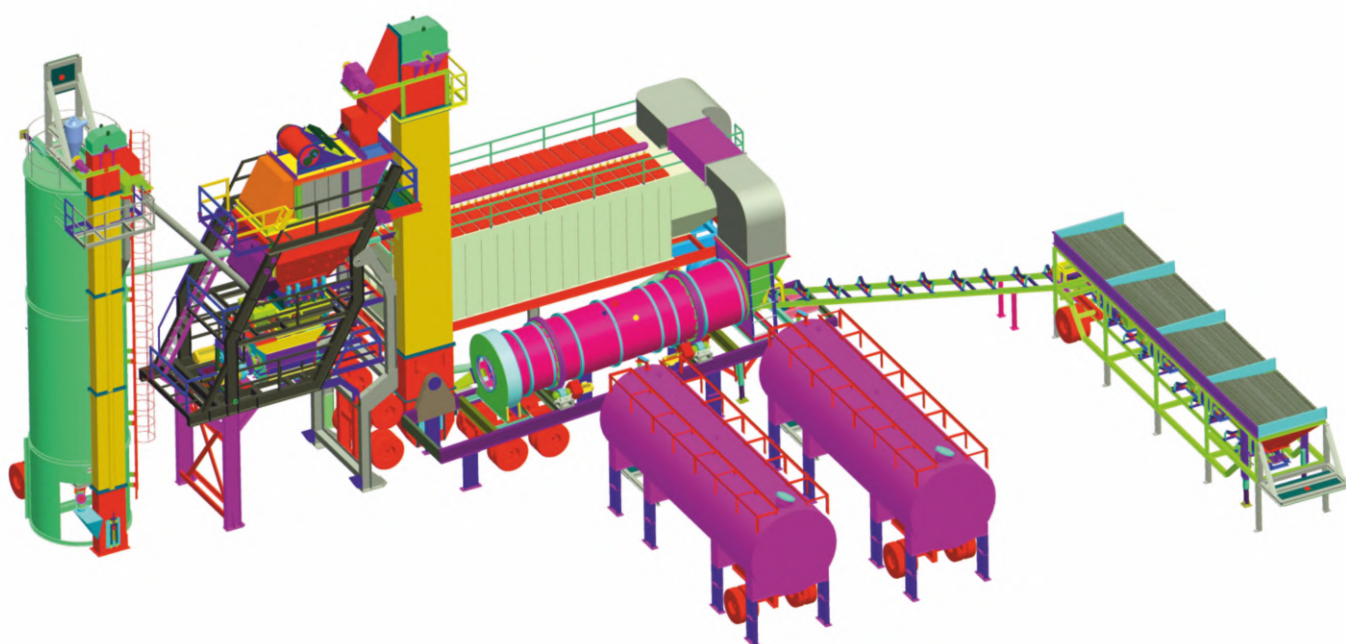




ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА СТАЦИОНАРНОГО АСФАЛЬТОБЕТОННОГО ЗАВОДА



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА МОБИЛЬНОГО АСФАЛЬТОБЕТОННОГО ЗАВОДА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ БЕТОННЫХ ЗАВОДОВ

Модель	RD60	RD90	RD105	RD130	RD175	RD200	RD240	RD320
Производительность номинальная при влажности исходного материала 3%, т/ч	60	90	105	130	175	200	240	320
Количество бункеров каменного материала, шт	4	4	4	4	4	5	6	6
Объём одного бункера, м³	6.5	6.5	6.5	8.0	8.0	10.0	15.0	15.0
Тип питателя	Ленточный, регулируемый							
Ширина ленты конвейеров, мм	500	500	500	650	650	800	800	800
Сушильный барабан, D×L, мм	1200×5200	1500×6650	1800×8000	1800×8000	2200×9000	2600×9500	2600×9500	2800×11000
Мощность привода, кВт	11.0	4×7.5	4×7.5	4×11.0	4×18.5	4×22.0	4×22.0	4×30.0
Тип привода сушильного барабана	Регулируемый с плавным пуском и изменением скорости							
Вид топлива	Дизель/мазут/газ/твёрдое топливо							
Количество фракций дозирования инертного материала, шт.	4	4/5	4/5	4/5	5/6	5/6	5/6	5/6
Площадь грохочения, м²	17.1	23.4	23.4	23.4/24.8	24.8	29.9	34.1	59.3
Количество бункеров под грохотом, шт.	4+1	4+1	4+1	4+1	5+1	5+1	5+1	6+1
Объём бункеров под грохотом, м³	14	17	17	21	21	41	41	77
Тип смесителя	Двухвалковый, периодического типа							
Вместимость смесителя, кг	750	1100	1300	1600	2250	2500	3000	4000
Мощность привода, кВт	1×30.0	2×18.5	2×22.0	2×30.0	2×37.0	2×45.0	2×45.0	2×55.0
Время приготовления одного замеса, сек.	45	45	45	45	45	45	45	45
Силос пыли и микропыли, низкая башня, м³	16+30	16+30	16+30	16+30	16+30	16+30	16+30	16+30
Силос пыли и микропыли, высокая башня, м³	—	—	—	—	43+30	43+30	43+30	43+30
Площадь фильтрации, м²	366	420	420	450	560	620	917	1260
Эффективность пылеочистки, мг/м³	≤20	≤20	≤20	≤20	≤20	≤20	≤20	≤20
Объём бункера-накопителя, рядом стоящий, м³	40	60/90	60/90	60/90	60/90	60/90	90	90
Объём бункера-накопителя под смесителем, м³	16	34	34	34/70	34/70	34/70	70	70
Количество битумных ёмкостей, шт.	1	1	1	2	3	3	4	5
Объём каждой битумной ёмкости, м³	50	50	50	50	50	50	50	50
Нагрев битумной системы	Нагреватель жидкого топлива							
Установленная электрич. мощность, кВт	174.6	271.0	385.0	430.0	522.0	580.0	650.0	913.2
Габаритные размеры, Д×Ш×В	36×18×13	30×28×15	30×28×15	32×29×16	37×32×17	40×34×18	42×30×18	48×40×19



СИСТЕМА ПЫЛЕУЛАВЛИВАНИЯ

- Многоступенчатая система пылеудаления — на различных этапах материал фильтруется по размеру, тем самым обеспечивая минимальные выбросы в окружающую среду.
- Рукавный фильтр оборудован системой обратной продувки воздухом высокого давления рукавов фирмы NOMEX.
- Термостойкость рукавного фильтра — 250 °С.
- Рукавный фильтр оснащён системой, предотвращающей попадания горячего воздуха в фильтр, температурой выше 240 °С.
- Снаружи блок фильтров покрыт слоем теплоизоляции.



СИСТЕМА ПОДАЧИ МИНЕРАЛЬНОГО ПОРОШКА

- Модульная конструкция бункера минерального порошка обеспечивает удобство при транспортировке и монтаже.
- Равномерное распределение материала и непрерывная подача.
- Основное предназначение бункера переработанного материала – хранение и накопление запасов материала.
- Разнообразный способ подачи материала как смеситель, так и выгрузка в автотранспорт.



СИСТЕМА ПОДАЧИ БИТУМА

- Битумные трубы предварительно устанавливаются на заводе для подключения и испытания под давлением, что очень удобно при монтаже.
- Трубы и цистерна для хранения битума покрыты теплоизоляционным материалом, что позволяет сохранить тепло, и возможность работать в холодное время.
- Термальная печь оснащена автоматической системой управления с независимым управлением и контролем.
- В системе установлена ёмкость для разгрузки из битумовоза.
- Перед закачкой в ёмкость битум проходит через систему фильтрации.





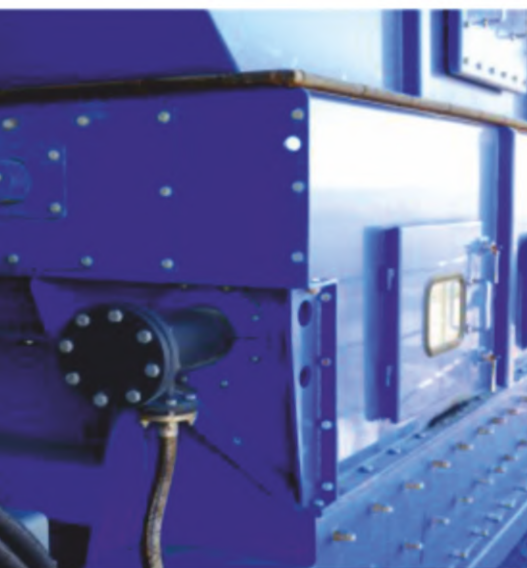
ВИБРАЦИОННЫЙ ГРОХОТ

- Используются высокопрочные плетёные сита из марганцевой стали.
- Вибрационный грохот оснащён мотор-вибраторами OLI.
- Благодаря уменьшенному углу наклона, щебень просеивается более тщательно.
- Горизонтальная амплитуда позволяет щебню продвигаться по грохоту, а вертикальная же обеспечивает быстрое и тщательное просеивание.
- Вибрационный грохот оснащён 4-6 ситами для отсева материала по фракциям.



СИСТЕМА ВЗВЕШИВАНИЯ И ВПРЫСКИВАНИЯ БИТУМА

- Битум взвешивается в два этапа для точности взвешивания и соотношения между материалом и битумом.
- Система впрыскивания битума разработана нашими инженерами и запатентована, после взвешивания в дозаторе битум насосом выкачивается из дозатора и под давлением впрыскивается в смеситель, что обеспечивает высокую степень равномерного и высокоэффективного распределения битума.
- Дозатор оснащён устройством, которое предотвращает перелив битума.
- Дозатор для взвешивания битума, битумный насос и трубопроводы изготовлены с масляной рубашкой, теплоизолированы.



СМЕСИТЕЛЬ

- Полное циркулирующее и трехмерное смешивание, перемешивание по принципу вверх-вниз обеспечивает равномерное смешивание.
- Смеситель оснащён предохранительным устройством.
- Смесительные лопатки изготовлены из износостойкого металла, что обеспечивает их долгосрочное использование.
- Броня смесителя изготовлена из износостойких и теплостойких материалов.
- Привод осуществляется двумя мотор-редукторами.
- Большой объём бункера горячей смеси, возможность быстрого изменения рецепта.
- Бункер горячего материала оборудован датчиками верхнего и нижнего уровня.



СИСТЕМА ПОДАЧИ ИНЕРТНОГО МАТЕРИАЛА

- В комплектации 4 и больше бункеров
- Объем от 6.5 до 24 м³.
- Питание с помощью ленточного дозатора
- Оснащены вибраторами.
- Оснащены системой аварийной остановки.



СИСТЕМА СУШИЛЬНОГО БАРАБАНА

- Привод сушильного барабана, 4 фракционных ролика. Барабан покрыт слоем теплоизолирующей плиты, что уменьшает расход топлива.
- Оптимальная поверхность нагрева, достигается благодаря специальной конструкции лопастей, обеспечивающих эффективный нагрев и сушку щебня при минимальных затратах топлива. Особенность лопастей барабана повышает эффективность теплообмена между материалом и пламенем. Сушильный барабан изготовлен из износостойкого материала, не подвергающегося деформации при эксплуатации.
- Пламя горелки автоматически регулируется в зависимости от влажности и количества материала, поступающего в сушильный барабан.
- Для сушки материала можно использовать горелку на газу, дизтопливе, мазуте, каменном угле или комбинированные.
- Автоматическая горелка оснащена фотоэлектрическими датчиками и датчиками температуры, устройством автоподжига. Используется система управления PLC, а также имеет свойство обмениваться данными с компьютером. Удобна, безопасна и надёжна в использовании.



СИСТЕМА ПОДЪЁМА (ЭЛЕВАТОРА)

- Шестерни изготовлены из износостойкой закалённой стали.
- Двурядные цепи с двойным креплением делают подачу материала плавной и равномерной.
- Выходное отверстие оригинальной конструкции снижает уровень шума.
- В нижней части установлено надёжное пружинное натяжное устройство
- Приводная система, предотвращающая «обратный ход»
- Возможность прямой подачи, минуя виброгрохот.



СИСТЕМА ЭЛЕКТРОУПРАВЛЕНИЯ

- Основные электронные части Siemens позволяют добиваться соответствия каждой партии готовой смеси заданной рецептуре.
- Интуитивно понятный интерфейс, визуализация состояния установки, воспроизводимость технологического процесса приготовления смеси и высокая эксплуатационная надёжность.
- Предварительное уведомление для технического обслуживания, предварительное предупреждение о неисправностях и диагностика, архивирование отчётов и информации о заводе, а также возможность печати.
- Принимая во внимание желания, требования заказчика и условия эксплуатации, система автоматизации готовится так, чтобы обеспечить самую экономичную и высокопродуктивную работу завода.
- Точность взвешивания компонентов благодаря возможности корректировки показаний датчиков.



ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

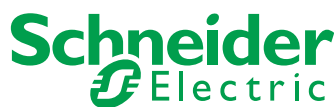
- Электромагнитные клапана, цилиндры немецкого производства (FESTO) обеспечивают длительный срок службы и надёжную работу.
- В комплекте монтажных пневматических частей (деталей) используется фитинговое соединение, что ускоряет процесс монтажа.
- Пневматические цилиндры имеют длительный срок службы, благодаря обезвоживанию и смазыванию маслом.



СИСТЕМА ХРАНЕНИЯ ГОТОВОГО АСФАЛЬТА

Положение бункера на выбор заказчика: рядом стоящий или под смесителем:

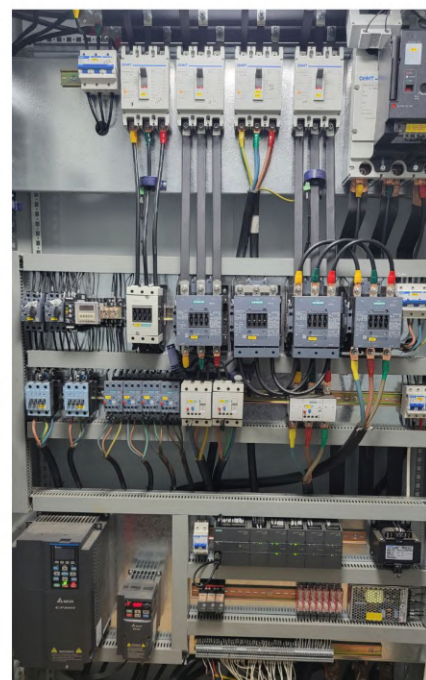
- Модульная конструкция, что делает транспортировку и установку удобной; функция сохранения температуры, препятствует потере тепла, отверстие для подачи материала оснащено подогревом.
- В системе подъёма рядом стоящего бункер-накопителя используется частотное регулирование, противоударность, чёткость фиксирования; удобная подача материала из смесительной башни, удобство в обслуживании, благодаря использованию электрического подъёмника в нижней части.



ОПИСАНИЕ КАБИНЫ УПРАВЛЕНИЯ АСФАЛЬТОБЕТОННЫМ ЗАВОДОМ (АБЗ)

Кабина управления разделена на рабочую зону оператора и техническую зону. Рабочая зона оборудована панорамными окнами, кондиционером и двумя мониторами. Первый монитор отображает управление технологическим процессом, включая рецепты и контроль температур, второй монитор служит для включения-выключения электродвигателей и отображения аварийных сообщений. Техническая зона включает шкафы с силовыми узлами и автоматикой от ведущих мировых производителей, таких как Siemens. Основная горелка управляется через отдельный монитор, имеет автоматический режим и возможность переключения на газовое топливо, что снижает влияние человеческого фактора.

Преимущества: удобное и информативное управление, автоматизация процессов, высокая надежность оборудования и система кондиционирования, обеспечивающая оптимальные условия работы.





ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ЛУДЭ-КАЗ

Компания Лудэ-Каз использует новейшие технологии для обеспечения высокого качества продукции и эффективности производства. Среди них — лазерная очистка металла, которая удаляет ржавчину без применения химикатов. Этот метод продлевает срок службы покрытия в два раза и делает компанию одной из немногих в СНГ, использующих данную технологию.

Наш технологический процесс включает в себя несколько ключевых этапов подготовки металла перед покраской: лазерная очистка, обезжиривание, грунтовка и нанесение финишного покрытия. Мы используем сварочные машины для прямых швов и роботов для сварки компонентов, что повышает точность и надежность оборудования. Особое внимание уделяется внедрению лазерной резки металла. Благодаря станку от компании SenFeng, мы обеспечиваем высокую точность раскроя до 0,05 мм, что идеально подходит для изготовления элементов асфальтобетонных заводов.

Наши специалисты в Костаное оперативно решают любые вопросы и обеспечивают высококачественное обслуживание благодаря развитой системе удалённой поддержки. Наш подход позволяет снизить издержки, предлагая конкурентные цены и надёжную продукцию, что обеспечивает долгосрочный рост наших партнёров.

ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С ЛУДЭ-КАЗ:

- Высокие стандарты производства
- Современное технологическое оборудование
- Лазерная очистка и резка металла
- Автоматизация процессов
- Оперативное и качественное сервисное обслуживание

Мы стремимся к совершенству и готовы предложить нашим клиентам продукцию, отвечающую самым высоким стандартам качества и долговечности!



СКЛАД ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ЗАВОДОВ: БЫСТРО, УДОБНО, НАДЕЖНО

На нашем складе, площадью более 500 м² и расположенном рядом с заводом в Костанае, мы храним полный ассортимент запасных частей и расходных материалов для асфальтобетонных заводов.

Это включает мотор-редукторы, фильтры и множество других комплектующих. Все запчасти находятся в специально оборудованном помещении, что обеспечивает их сохранность и доступность.

Что отличает наш склад от конкурентов? Прежде всего, это скорость поставок. Все детали уже на складе, поэтому вам не нужно ждать доставки от поставщика. Мы гордимся тем, что наш склад — самый большой в СНГ, и это позволяет нам обеспечить наличие всех необходимых комплектующих.

Наша команда инженеров и технологов всегда готова помочь с установкой оборудования и предоставить консультации по всем вопросам. Мы уверены, что для вас важно быстрое решение, и поэтому, заказав запчасти у нас, вы можете рассчитывать на отправку в течение 24 часов.

Заказать запчасти просто: достаточно позвонить нашему менеджеру и обсудить все детали. Мы работаем с клиентами по всей территории СНГ, включая Россию и Беларусь, и уже заслужили доверие множества компаний.

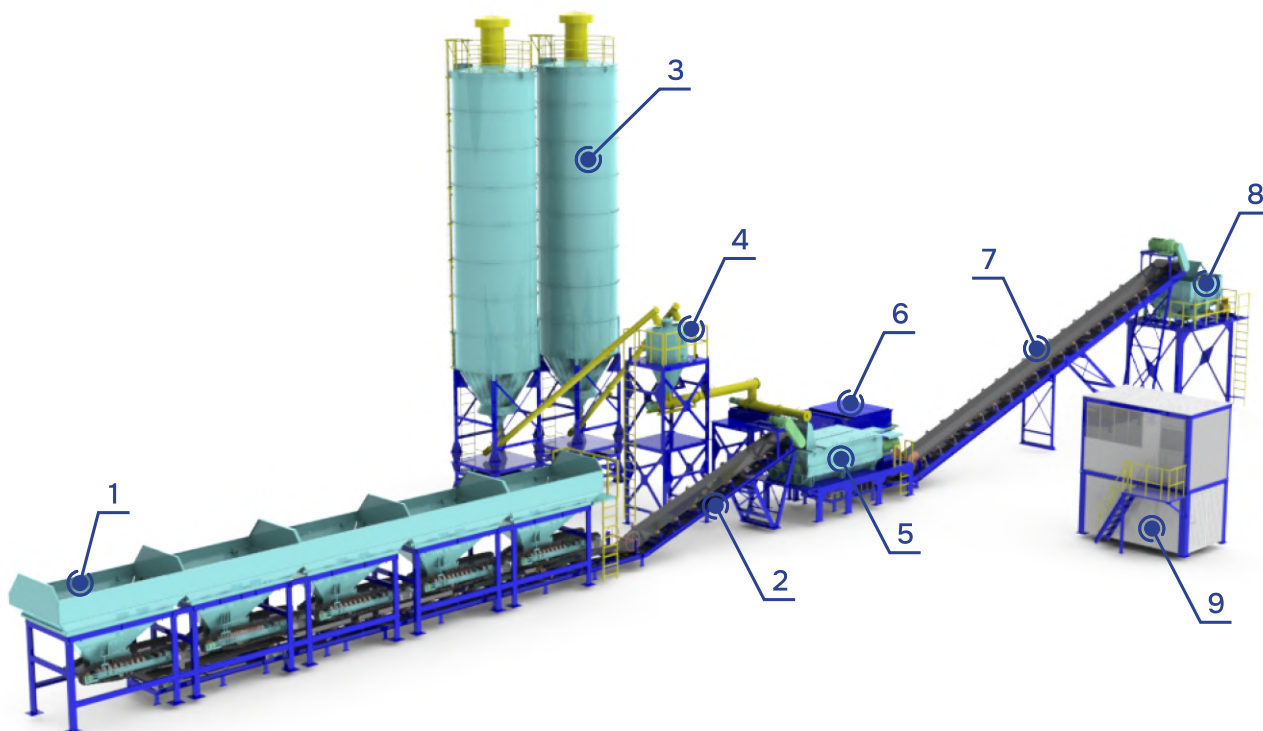
Выбирайте надёжного партнёра — выбирайте нас!



WCBD

ГРУНТОСМЕСИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА СЕРИИ WCBD

Грунтосмесительная установка серии WCBD предназначена для производства стабильных грунтовых смесей, используемых в строительстве дорог и других инфраструктурных объектов. Она обеспечивает точное дозирование материалов и эффективное смешивание компонентов, что гарантирует высокое качество продукции. Установка отличается высокой производительностью, надежностью и простотой в эксплуатации.



1. Система подачи холодного материала
2. Ленточный транспортёр
3. Цементный бункер
4. Система дозирования
5. Мешалка
6. Бункер для воды
7. Ленточный транспортёр готовой смеси
8. Бункер для готовой смеси
9. Кабина управления

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ГРУНТОСМЕСИТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК

Модель установки	Производительность (т/ч)	Ёмкость бункера цемента (м²)	Объём приёмного бункера (м²)	Размер мат-ла (мм)	Кол-во приёмных бункеров	Дозирование			Вес (тонн)	Мощность (кВт)
						Материал (%)	Цемент (%)	Вода (%)		
YWCB200B	200	—	4.0	≤45	3	±3	±1.5	±1.5	25	67
WCB200B	200	35	4.0	≤45	4	±3	±1.5	±1.5	28	64
YWCB300B	300	—	4.5	≤45	3	±3	±1.5	±1.5	26	86
WCB300B	300	35	4.5	≤45	4	±3	±1.5	±1.5	29	82
WCBD300B	300	35	4.5	≤45	4	±1	±1.0	±1.0	33	88
WDBD400C	400	65	7.0	≤45	4	±1	±1.0	±1.0	46	125
WCBD500B	500	2×65	7.0	≤60	4	±1	±1.0	±1.0	58	140
WCBD600	600	2×65	7.0	≤60	5	±1	±1.0	±1.0	65	165

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

СВОЕВРЕМЕННО ИЗГОТОВЛЕННЫЙ АСФАЛЬТ – В СРОК УЛОЖЕННЫЙ АСФАЛЬТ – ВОВРЕМЯ ВЫПОЛНЕННЫЕ ОБЪЁМЫ – РЕПУТАЦИЯ КОМПАНИИ.

С момента основания нашей компании мы делаем основной акцент на послепродажное обслуживание продукции.

Основная концепция сервиса и инновационных услуг нашей компании «всестороннее, комплексное, добросовестное, своевременное обслуживание клиентов», процесс обслуживания осуществляется, опираясь на желание, мнение, рекомендации и требования клиентов.

ВОСЕМЬ ОСНОВНЫХ СЕРВИСНЫХ УСЛУГ ОБСЛУЖИВАНИЯ:

- Разработка плана фундамента;
- Настройка и ввод в эксплуатацию;
- Эксплуатация оборудования;
- Текущее техническое обслуживание;
- Управление на месте;
- Проведение тренингов для операторов;
- Передислокация оборудования;
- Усовершенствование и капитальный ремонт оборудования.

Восемь основных сервисных услуг позволяют клиенту наслаждаться обслуживанием, а также позволяют избежать простоя оборудования в рабочий сезон, столь важный для клиента.

Ответственность несёт сервисный центр обслуживания компании «Лудэ-Каз».

Телефон: +7 (7142) 50-86-41.

Подробная информация на официальном сайте компании: www.ludekaz.com

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ:

- Оказание помощи клиенту по выбору и размещению на площадке.
- Профессиональные рекомендации по закладке фундамента.
- Бесплатное обучение для операторов и обслуживающего персонала.
- Несём ответственность за безопасную и своевременную доставку товара, а также бесплатная инструкция по проведению всего процесса монтажа.
- С даты приобретения мы предоставляем Вам пожизненное обслуживание оборудования.
- Устранение неполадок и решение проблем с оборудованием в течение 24 часов на месте проведения работ.
- Обеспечиваем поставку запасных частей.
- В течение гарантийного срока обеспечиваем техническое обслуживание по запасным частям.



Обслуживаем клиентов от всего сердца

ТОО СОВМЕСТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ЛУДЭ-КАЗ»
Г. КОСТАНАЙ, УЛ. М. ХАКИМЖАНОВОЙ, 7
ТЕЛ.: +7 (7142) 39-05-93
ФАКС: +7 (7142) 50-82-01
E-MAIL: LUDEKAZ@MAIL.RU



LUDEKAZ.COM



TELEGRAM



INSTAGRAM